



# Latapoxy L

Datablad 195 - Juni 2016



## 1. PRODUKT NAVN

Latapoxy L. Raskt herdende epoxylim til monolittisk liming av betong.

## 2. PRODUSENT

LATICRETE Nordic AS  
Postboks 165 Kalbakken  
0903 Oslo  
Telefon: +47 23339000  
Fax: +47 23339001  
Internett: [www.laticrete.no](http://www.laticrete.no)

## 3. PRODUKT BESKRIVELSE

Latapoxy L er basert på en lettflytende epoxyharpiks og et aksellert polyamin. Latapoxy L er beregnet til liming av fersk betong mot herdet betong, fersk betong mot stål, herdet betong mot stål og herdet betong mot betong. Gir en tilnærmet momolittisk liming i bærende konstruksjoner.

### Heft

Heft er avhengig av underlagets beskaffenhet og forbehandling. På stål kan man få heftfasthet opptil 20 MPa. På betong skal man få betongbrudd. På normert vann-mettet betong er heften 4MPa.

### Temperaturbestandighet

I område +50°C til +70°C får Latapoxy L redusert sine kraftoverførende egenskaper. Ved lavere temperaturer vil limet få tilbake sine opprinnelige egenskaper.

### Fugtighetsbestandighet

Evnen til å opprettholde heft på betong i fuktig miljø er meget god med Latapoxy L.

## 4. INNSTALLASJON

### Blanding

Komponentene bør ha en temperatur før blanding på 10-20 °C. Bland A og B komponentene sammen i 3 minutter med drill med visp til massen har en jevn grå farge.

### Brukstid (Pot life)

Brukstiden er den tiden det tar fra blanding, til limet har stivnet så mye at det vanskelig lar seg påføre. Utgangstemperaturen på blandingen er helt avgjørende og mot slutten av brukstiden merkes som regel med en rask temperaturstigning.

### Liming av stål

Stålet må være fritt for rust og andre forurensninger. Sandblåsing er best. På mindre arbeider kan sliping og avfetting være tilstrekkelig. Limet på føres med kost eller sparkel.

### Liming av betong

Ved liming av betong er det avgjørende at overflaten er sterk og fri for forurensninger. Sandblåsing er best, men syrevask med etterfølgende spyling kan benyttes.

### Liming av ny uherdet fersk betong til herdet betong eller stål

Ved liming med Latapoxy L må overflatetemperaturen være over 0 °C. Det beste resultatet får man når flaten er overflatetørr, men noe fuktighet kan tolereres. Ved heftliming av fersk uherdet betong har man kun en begrenset tid til rådighet, fra limet er påført til støping må skje. Det skal støpes "vått i vått". Ved romtemperatur er "pot life" ca. 15 minutter. Etter at Latapoxy L er påført underlaget har man ca. 1.5 time før fersk betong (påstøp) må påføres. Benytt så lavt v/c forhold i påstøpen som mulig. Dekk til med plastfolie.

### Rengjøring

Alt utstyr rengjøres med tynner, etanol eller annet rengjøringsmiddel for epoxy umiddelbart etter bruk. Etter herding kan produktet kun fjernes mekanisk.

## 5. TEKNISKE DATA LATAPOXY L

|                             |                            |
|-----------------------------|----------------------------|
| Egenvekt g/m <sup>3</sup> : | Ca. 2.0                    |
| Trykkfasthet:               | Ca. 110 MPa                |
| Strekfasthet:               | Ca. 20 MPa                 |
| Bøystrekfasthet:            | Ca. 40 MPa                 |
| E-modul:                    | Ca. 17500 MPa              |
| Brukstid v/20 °C:           | Ca. 15 minutter            |
| Åpen tid v/20 °C:           | Ca. 1.5 timer              |
| Forbruk:                    | 0.5 - 1.5kg/m <sup>2</sup> |
| Emballasje:                 | A komp. 4kg, B komp. 0.5kg |
| Lagring:                    | Må lagres frostfritt       |
| Holdbarhet:                 | 2 år, uåpnet               |

LATICRETE International, Inc.  
One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA • 1.800.243.4788 • +1.203.393.0010 • [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com)

©2009 LATICRETE International, Inc.  
LATICRETE, LATAPOXY, SPECTRALOCK and the  logo are Registered Trademarks of LATICRETE International, Inc.